

EU-Konformitätserklärung

DECLARATION OF CONFIRMITY



Herzog Products GmbH
Gutenbergstr. 2
75210 Keltern/Germany
www.zogi.biz

erklärt hiermit, dass das nachfolgend aufgeführte Produkt bei bestimmungsgemäßer Verwendung den grundlegenden Anforderungen folgender Richtlinien entspricht:

Declares herewith, that the products designated below comply with the relevant fundamental requirements of the following EG directive:

EMC 2014/30/EU
LVD 2014/35/EU
RoHS 2011/65/EU

Produkt / product: Powerbank / Ventilator
Typ/Type: Powerbreeze-HF3201

Folgende Normen wurden angewendet:
following Standards are used:

EN 55014-1:2006/A2:2011
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017
EN 60335-2-80: 2015
IEC 62321: 2013

Keltern, 10/07/2018

ZOGI®
Herzog Products GmbH
Gutenbergstr. 2 - 75210 Keltern
Tel. + 49 (0) 72 36 - 98 28 6-0
Fax + 49 (0) 72 36 - 98 28 6-19
Info@zogi.biz www.zogi.biz

Produktmanager